

轴环衬套

钢制, 用于标位装置的附件

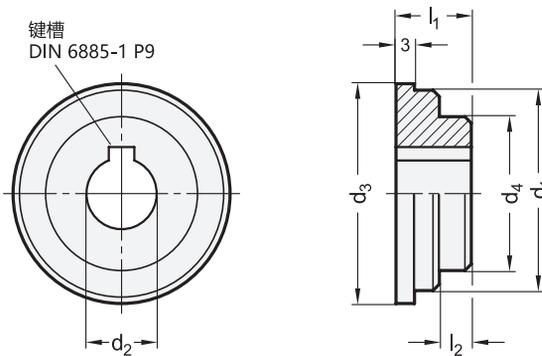
规格

钢制

普通

技术信息

- DIN 6885 P9 键槽-1 (参见页面 A16)
- ISO-基本公差 (参见页面 A21)



GN 268

说明	d1 f7	d2 H7	d3	d4	l1	l2	分度装置包含: 2 轴环衬套 GN 268 1 刻度环	分度装置包含: 2 轴环衬套 GN 268 3 扁平弹簧	△
GN 268-24-K12	24	K 12	26.7	18	13.5	5.5	GN 264-30	GN 374-0.3-10	28
GN 268-32-K12	32	K 12	35.7	25	13.5	5.5	GN 264-40	GN 374-0.4-10	61
GN 268-32-K14	32	K 14	35.7	25	13.5	5.5	GN 264-40	GN 374-0.4-10	57
GN 268-32-K16	32	K 16	35.7	25	13.5	5.5	GN 264-40	GN 374-0.4-10	51
GN 268-50-K12	50	K 12	54.7	38	14.5	5.5	GN 264-60	GN 374-0.6-10	177
GN 268-50-K16	50	K 16	54.7	38	14.5	5.5	GN 264-60	GN 374-0.6-10	169
GN 268-50-K20	50	K 20	54.7	38	14.5	5.5	GN 264-60	GN 374-0.6-10	153
GN 268-50-K28	50	K 28	54.7	38	14.5	5.5	GN 264-60	GN 374-0.6-10	119
GN 268-68-K12	68	K 12	74.7	50	14.5	5.5	GN 264-80	GN 374-0.8-10	334
GN 268-68-K14	68	K 14	74.7	50	14.5	5.5	GN 264-80	GN 374-0.8-10	332
GN 268-68-K16	68	K 16	74.7	50	14.5	5.5	GN 264-80	GN 374-0.8-10	300
GN 268-68-K22	68	K 22	74.7	50	14.5	5.5	GN 264-80	GN 374-0.8-10	304